

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта cns@nt-rt.ru || Сайт: <http://cosen.nt-rt.ru>

Ленточнопильные станки Ленточные пилы



10-е издание переработанное и дополненное

Мы работаем для Вас с 1990 года

КОНСОЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

С РУЧНЫМ ПОДЪЕМОМ И ПОВОРОТОМ РАМЫ 0-60° для мелкосерийного производства



Базовая комплектация

- Основание станка выполнено из конструкционной стали;
- Станина, шкивы, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Пильная рама с возможностью поворота от 0 до 60 градусов;
- Гидравлический цилиндр с перепускным клапаном (регулировка скорости опускания рамы);
- Направляющие режущего полотна с подшипниками;
- Встроенный тензометр (определение степени натяжения полотна);
- Управление подачей СОЖ;
- Механический упор;
- Ленточнопильное полотно;
- Электронный вариатор (только для MH-310DM);
- Документация на русском языке.

Модель	0 град Ø / ■	45 град Ø / ■	60 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	мм	мм	мм	мм	кВт
MH-210M	180/200x150	115/125x110	70/70x70	2080x20x0,9	1,95
MH-270M	225/240x150	145/145x210	90/90x180	2460x27x0,9	2,5
MH-310DM	260/310x230	240/225x215	160/190x190	2965x27x0,9	1,1

С РУЧНЫМ ПОДЪЕМОМ РАМЫ И ПОВОРОТОМ ТИСКОВ 0-45°



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Гидравлический цилиндр с перепускным клапаном;
- Поворотные тиски для резания под углом;
- Тиски с ручным зажимом;
- Механический упор;
- Система подачи СОЖ;
- Четырёхступенчатая ременная передача;
- Ручное натяжение режущего полотна;
- Автоматическая регулировка угла положения шкива после замены режущего полотна;
- Направляющие режущего полотна: твердосплавные пластины и боковые подшипники;
- Щетка очистки режущего полотна;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Ленточнопильное полотно;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Рольганг 2 м;
- Ручной вариатор с плавным регулированием скорости резания (кроме MH-812LC).

Модель	0 град Ø / ■	45 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	мм	мм	мм	кВт
MH-812LC	200/200x305	200/170x230	2720x27x0,9	0,75
MH-916JRP	230/230x370	230/150x230	3353x27x0,9	1,5
MH-1016JA	250/230x370	230/150x230	3350x27x0,9	1,5

КОНСОЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

С РУЧНЫМ ПОДЪЕМОМ И ПОВОРОТОМ РАМЫ 0-60°



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Гидравлический цилиндр с перепускным клапаном;
- Основание рамы с возможностью поворота от 0 до 60 градусов
- Тиски с ручным зажимом;
- Механический упор;
- Система подачи СОЖ;
- Четырехступенчатая ременная передача;
- Направляющие режущего полотна - твердосплавные пластины и боковые подшипники;
- Ручное натяжение режущего полотна;
- Автоматическая регулировка угла положения шкива после замены режущего полотна;
- Щетка очистки режущего полотна;
- Пистолет для смыва стружки (только на MH-500M);
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Ленточнопильное полотно;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Рольганг 2 м.;
- Ручной вариатор с плавным регулированием скорости резания.

Модель	0 град Ø / ■ мм	45 град Ø / ■ мм	60 град Ø / ■ мм	Размер полотна мм	Мощность кВт
MH-460M	250/250x460	230/230x230	110/230x110	3505x27x0,9	1,5
MH-500M	330/280x500	290/280x280	220/280x200	4150x27x0,9	2,25

С ПОВОРОТНОЙ РАМОЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Поворот рамы от 0 до 60 градусов (для SH-460M, SH-500M, SH-650M);
- Поворот рамы в обе стороны от ± 45 до + 60 градусов (для SH-600DM и SH-700DM);
- Гидравлическая система с автоматическим поднятием рамы после отрезки;
- Гидравлический зажим заготовки (на всех, кроме SH-1016JA и SH-460M);
- Ручное натяжение пильного полотна (для SH-1016JA, SH-460M и SH-500M);
- Гидравлическое натяжение полотна (для SH-4030, SH-650M, SH-600DM и SH-700DM);
- Четырехступенчатая ременная передача для (SH-1016A, SH-460M, SH-4030, SH-500M);
- Электронный вариатор с плавным регулиро-

ванием скорости полотна (для SH-600DM, SH-650M и SH-700DM);

- Чугунные направляющие пильного полотна режущего полотна с твердосплавными пластинами и боковыми подшипниками;
- Механический упор;
- Щетка очистки пильного полотна;
- Датчик высоты поднятия рамы;
- Пистолет для смыва стружки (кроме SH-1016JA и SH-460M);
- Инструмент для обслуживания станка;
- Ленточнопильное полотно;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Рольганг 2 м.;
- Ручной вариатор с плавным регулированием скорости резания (для SH-1016JA, SH-460M, SH-500M и SH-4030);
- Вертикальный прижим (для формирования пакета) (для SH-650M; SH-4030; SH-600DM; SH-700DM);
- Регулировка давления тисков (для SH-650M; SH-4030; SH-600DM; SH-700DM).

Модель	0 град Ø / ■ мм	45 град Ø / ■ мм	60 град Ø / ■ мм	Размер полотна мм	Мощность кВт
SH-1016JA поворот тисков	250/230x370	230/150x230	—	3353x27x1,1	1,5
SH-4030 без поворота рамы	300/300x400	—	—	3820x34x1,1	3,75
SH-460M	250/250x460	230/230x230	110/230x110	3505x27x0,9	1,5
SH-500M	330/280x500	290/280x280	220/280x200	4150x27x0,9	2,25
SH-600DM	330/330x600	330/330x400	330/330x300	4880x34x1,1	3,75
SH-650M	420/380x650	400/400x400	250/400x250	5300x34x1,1	3,75
SH-700DM	450/450x700	450/450x520	300/450x300	5800x41x1,3	5,6

КОНСОЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

АВТОМАТИЧЕСКИЕ



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна изготовлены из чугуна;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Система PLC контроллер;
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Отображение скорости режущего полотна;
- Система быстрого подхода рамы;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы;
- Электромотор с вариатором;
- Датчик заклинивания и обрыва режущего полотна;
- Датчик отсутствия материала;
- Гидравлический зажим заготовки;
- Гидравлическое натяжения ленты;
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;

- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Направляющие режущего полотна твердосплавные пластины с компенсацией износа, боковыми роликами;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Комплект вертикальных прижимов (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков.

Модель	0 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	мм		
АН-250Н	250/280x250	3505x34x1,1	2,2
АН-300Н	300/340x300	3820x34x1,1	3,75
АН-400Н	400/400x400	4570x41x1,3	5,5
АН-460Н	460/460x460	4670x41x1,3	5,5

С ЧПУ

Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Система ЧПУ Mitsubishi, сенсорный дисплей;
- Программирование 99 различных задач;
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Электронная линейка;
- Отображение положения подающих тисков;
- Подача материала в ускоренном и замедленном режиме;
- Плавное регулирование скорости режущего полотна;
- Отображение скорости режущего полотна;
- Отображение времени работы режущего полотна;

- Система быстрого подхода рамы с режущим полотном;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы при отрезке материала;
- Автоматическое выключение станка по завершении одной программы, всего цикла программ;
- Управление подачей СОЖ;
- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Датчик наличия материала;
- Направляющие режущего полотна твердосплавные пластины с компенсацией износа и боковыми роликами;
- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;

- Гидравлическое натяжения режущего полотна;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Комплект вертикальных прижимов (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков.

Модель	0 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	мм		
С-250NC	250/280x250	3505x34x1,1	2,2
С-260NC	260/300x260	3660x34x1,1	3,75
С-300NC	300/340x300	3820x34x1,1	3,75
С-325NC	325/380x325	3820x34x1,1	3,75
С-400NC	400/400x400	4570x41x1,3	5,5
С-460NC	460/460x460	4670x41x1,3	5,5
NC-250H	250/280x250	3505x34x1,1	2,2
NC-300H	300/340x300	3820x34x1,1	3,75
NC-460H	460/460x460	4670x41x1,3	5,5



КОНСОЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

С ЧПУ И ПОВОРОТОМ РАМЫ



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Рабочий стол, поворотная ось и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Система ЧПУ Mitsubishi, сенсорный дисплей;
- Программирование 99 различных задач;
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Электронная линейка;
- Отображение положения подающих тисков;
- Плавное регулирование скорости режущего полотна;
- Отображение скорости режущего полотна;
- Отображение времени работы режущего полотна;
- Система быстрого подхода рамы с режущим полотном;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы при отрезке материала;
- Управление подачей СОЖ;
- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Датчик наличия материала;
- Направляющие режущего полотна твердосплавные пластины с компенсацией износа и боковыми роликами;

- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;
- Гидравлическое натяжение режущего полотна;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Комплект вертикальных прижимов (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков.



Модель	0 град Ø / ■	45 град Ø / ■	60 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	мм	мм	мм		
C-500MNC	330/280x500	290/265x265	—	4150x34x1,1	3,75
C-600DMNC	330/330x600	330/330x400	330/330x300	4880x34x1,1	3,75
C-650MNC	420/380x650	400/400x400	250/400x250	5300x34x1,1	5,6
C-700DMNC	450/450x700	450/450x520	300/450x300	5800x41x1,3	5,6

ДВУХСТОЕЧНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Направляющие режущего полотна: твердосплавные пластины с компенсацией износа и боковыми роликами;
- Две цилиндрические направляющих рамы с системой смазки;
- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Подающий ролик с ручным приводом;
- Гидравлический подъем подающего ролика;
- Встроенный 2-х скоростной подающий стол с подъемным гидравлическим роликом (на моделях SH-1713, SH-1313, SH-1311P, SH-1010W, SH-2020);
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;
- Датчик высоты поднятия рамы;
- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Гидравлическое натяжения режущего полотна;
- Плавная регулировка скорости движения режущего полотна;
- Цифровая индикация скорости движения

режущего полотна;

- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Планетарный редуктор (на моделях SH-1713, SH-1313, SH-1311P, SH-2020);
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Вертикальный прижим (для формирования пакета);
- Полноходовый вертикальный прижим;
- Рольганг 2 м.;
- Рольганг 3 м. с моторизованным приводом;
- Регулировка давления тисков;
- Виброгаситель пильного полотна;
- Планетарный редуктор (для модели SH-7662);
- Датчик отклонения от прямолинейности пропила;
- Автоматическая защита от заклинивания пилы (кроме модели SH-5542 и SH-3026L);
- Встроенный 2-х скоростной подающий стол с подъемным гидравлическим роликом;
- Призматические тиски.

Модель	0 град Ø / ■ мм	Размер полотна мм	Мощность кВт
SH-3026L	260/260x300	4100x34x1,1	3,75
SH-5542	420/420x550	5300x41x1,3	5,5
SH-700F с наклоном рамы 7,5 °	420/350x700	5450x41x1,3	5,6
SH-7050	500/500x700	5450x41x1,3	5,5
SH-7550S	500/500x750	6040x54x1,6	5,5
SH-7656	560/560x760	6665x54x1,6	7,5
SH-760F с наклоном рамы 7,5 °	560/520x760	6665x54x1,6	5,6
SH-7662	620/620x760	7190x54x1,6	7,5
SH-1000F	660/520x1020	8000x54x1,6	7,5
SH-1000F с наклоном рамы 7,5 °	660/520x1020	8000x54x1,6	7,5
SH 8580D(S)	800/800x850	8300x67x1,6	7,5
SH 1080D	800/800x1000	8800x67x1,6	11
SH-1010	1000/1000x1000	9400x67x1,6	11
SH-1311	1100/1100x1300	11000x80x1,6	11
SH-1313	1300/1300x1300	12300x80x1,6	15
SH-1713	1300/1300x1700	13000x80x1,6	15
SH-2020	2000/2000x2000	15920x80x1,6	18

ДВУХСТОЕЧНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ С ПОВОРОТНОЙ РАМОЙ



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- PLC контроллер;
- Цифровой индикатор скорости движения полотна;
- Плавное регулирование скорости движения полотна;
- Датчик обрыва полотна;
- Датчик высоты поднятия рамы;
- Датчик натяжения ленты;
- Гидравлические тиски;
- Гидравлическое перемещение направляющих пильного полотна;
- Гидравлическое натяжение пильного полотна;
- Раздельная система регулировки подачи и выбора режима резания для различных материалов;
- Направляющие полотна с гидравлическим поджимом твердосплавных пластин и боковыми роликами;

- Виброгаситель;
- Лампа освещения;
- Щетка очистки полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Вертикальный прижим (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков;
- Датчик отклонения от прямолинейности пропила;
- Автоматическая защита от заклинивания пилы;
- Гаситель гармонических колебаний;
- Рольганг с моторизованным приводом;
- Виброгаситель пильного полотна;
- Планетарный редуктор (для модели SH-1000DM);
- Цифровая индикация угла поворота рамы.

Модель	0 град Ø / ■	45 град Ø / ■	60 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	мм	мм	мм		
SH-700M	500/400x700	500/400x700	200/500x200	5400x41x1,3	5,5
SH-710LDM	420/420x710	420/420x460	420/420x300	6520x41x1,3	5,5
SH-800DM	500/400x800	500/400x800	400/400x400	6600x54x1,6	5,5
SH-1000DM	660/520x1020	660/520x1020	250/540x250	8000x54x1,6	7,5
SH-1500DM	850/750x1500	850/750x1500	580/750x850	11880x67x1,6	11,25

АВТОМАТИЧЕСКИЕ

Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- PLC контроллер;
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Плавное регулирование скорости режущего полотна;
- Отображение скорости режущего полотна;
- Система быстрого подхода рамы с режущим полотном;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы при отрезке материала;
- Управление подачей СОЖ;

- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Датчик наличия материала;
- Направляющие режущего полотна — твердосплавные пластины с компенсацией износа и боковыми роликами;
- Две цилиндрических направляющих рамы с системой смазки;
- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Задние боковые ролики, регулируемые в зависимости от размера заготовки или пакета;
- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Полноходовые тиски на зажим материала;
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;

- Гидравлическое натяжения режущего полотна;
- Задние тиски с подвижной губкой;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Вертикальный прижим (для формирования пакета);
- Регулировка давления тисков;
- Рольганг 2 м.



Модель	0 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	мм		
АН-320Н	320/320x380	4242x34x1,1	3,75

ДВУХСТОЕЧНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

С ЧПУ



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Система ЧПУ Mitsubishi, сенсорный дисплей;
- Программирование 99 различных задач;
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Электронная линейка;
- Отображение положения подающих тисков;
- Подача материала в ускоренном и замедленном режимах;
- Плавное регулирование скорости режущего полотна;
- Отображение скорости режущего полотна;
- Отображение времени работы режущего полотна;
- Система быстрого подхода рамы с режущим полотном;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы при отрезке материала;
- Автоматическое выключение станка по завершении одной программы, всего цикла программ;
- Управление подачей СОЖ;
- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Датчик наличия материала;
- Направляющие режущего полотна - твердосплавные пластины с

- гидрозажимом (кроме C-320NC и C-420NC) с компенсацией износа и боковыми роликами;
- Две цилиндрических направляющих рамы с системой смазки;
- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Задние боковые ролики, регулируемые в зависимости от размера заготовки или пакета;
- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;
- Гидравлическое натяжения режущего полотна;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подающий стол со встроенным рольгангом;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Комплект вертикальных прижимов (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков.

Модель	0 град Ø / ■ мм	Размер полотна мм	Мощность кВт
C-320NC	320/320x380	4240x34x1,1	3,75
C-420NC	420/420x420	4770x41x1,3	5,5
C-520NC	520/520x560	6040x54x1,6	5,5
C-7652NC	520/520x760	5885x54x1,6	5,5
C-560NC	560/560x600	6040x54x1,6	7,5
C-760FNC с наклоном рамы 7.5 гр.	560/520x760	6665x54x1,6	5,6
C-620NC	620/620x760	7200x54x1,6	7,5
C-800NC	800/800x850	8300x67x1,6	7,5
NC-7656H	500/500x700	5815x54x1,3	5,6
C-1000NC	1000/1000x1000	9400x67x1,6	11,25

ДВУХСТОЕЧНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

С ЧПУ И ПОВОРОТНОЙ РАМОЙ



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Система ЧПУ Smart NC-20;
- Поворот пильной рамы на 45° в обе стороны;
- Программирование 20 различных задач (длина, количество заготовок);
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Электронная линейка;
- Отображение положения подающих тисков;
- Подача материала в ускоренном и замедленном режимах;
- Плавное регулирование скорости режущего полотна;

- Отображение скорости режущего полотна;
- Отображение времени работы режущего полотна;
- Система быстрого подхода рамы с режущим полотном;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы при отрезке материала;
- Автоматическое выключение станка по завершении одной программы, всего цикла программ;
- Управление подачей СОЖ;
- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Датчик наличия материала;
- Направляющие режущего полотна — твердосплавные пластины с компенсацией износа и боковыми роликами;
- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;
- Гидравлическое натяжения режущего полотна;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Комплект вертикальных прижимов (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков;
- Рольганг с моторизованным приводом;
- Планетарный редуктор.



Модель	0 град Ø / ■	45 град Ø / ■	60 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	мм	мм	мм		
C-710DMNC	500/390x710	450/380x500	300/380x300	5800x41x1,3	5,6
C-800DMNC	500/400x800	450/400x550	400/400x400	6600x54x1,3	5,5
CNC-800DM	500/400x800	450/400x550	400/400x400	6600x54x1,3	5,5

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО ПИЛЕНИЯ

С СЕРВОПРИВОДОМ ПОДАЧИ РАМЫ

Модель	Размеры отрезаемой заготовки, мм			Скорость полотна, м/мин	Размеры полотна, мм	Мощность двигателя пилы, кВт	Габариты станка, мм		
	Высота	Ширина	Длина				Длина	Ширина	Высота
SV-4060	400	660	2000-7000	20-80	5815x54x1,6	5,6	до 9000	3300	3500
SV-5060	500	660	2000-7000	20-80	5915x54x1,6	7,5	до 9000	3300	3550
SV-7060	700	660	2000-7000	20-80	6315x54x1,6	7,5	до 8700	3300	3700
SV-70100	700	1000	2000-7000	20-80	6800x54x1,6	7,5	до 10600	4350	3700
SV-86110	860	1100	2000-7000	20-80	7440x67x1,6	11	до 10950	4250	4120
SV-80130	800	1300	2000-7000	20-80	7600x67x1,6	11	до 9200	4250	4900
SV-130160	1300	1600	2000-7000	20-80	10000x80x1,6	14,7	до 9500	4900	4850

С ГИДРОЦИЛИНДРОМ ПОДАЧИ РАМЫ

Модель	Размеры отрезаемой заготовки, мм			Скорость полотна, м/мин	Размеры полотна, мм	Мощность двигателя пилы, кВт	Габариты станка, мм (при длине реза 2500 мм.), мм		
	Высота	Ширина	Длина				Длина	Ширина	Высота
SV-3055H	300	550	до 3000	20-80	4450x41x1,3	5,6	3300	1500	2455
SV-6066H	600	660	до 3000	20-80	6040x54x1,6	7,5	5320	2200	3200
SV-40130H	400	1300	до 3000	20-80	6650x41x1,3	7,5	4700	3188	2535

Вертикальные ленточнопильные станки серии SV предназначены в основном для продольной резки листов, блоков и плит.

В стандартную комплектацию станков с сервоприводом подачи входят усиленная конструкция станины, рабочего стола и рамы, высокоточные подающие ролики качения, твёрдые направляющие, инвертор и стружкосборник. Подача рамы осуществляется сервомотором через планетарный редуктор.

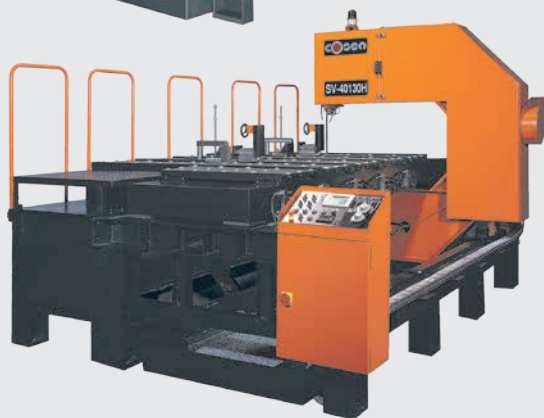
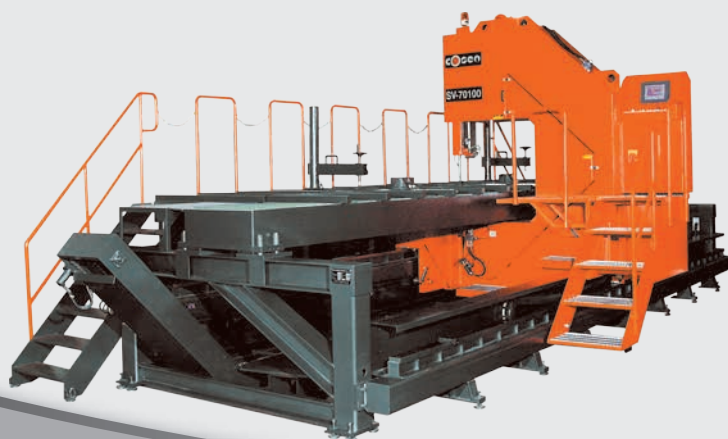
Станки с гидроцилиндром подачи рамы по комплектации отличаются только наличием червячного редуктора и меньшим ходом пильной рамы. Скорость подачи рамы также как и скорость полотна изменяется бесступенчато.

В качестве опций к станкам используют подъёмный роликовый стол, датчик отклонения полотна, механические или гидравлические вертикальные прижимы, ограничительные упоры и лазерный указатель пропила.

подъёмные столы



ограничительные упоры



1. щетка очистки полотна с соплами СО₂
2. направляющие полотна
3. гидравлический стружкосборник

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОГО ПИЛЕНИЯ



Станки серии SVC отличаются повышенной жёсткостью станины. Пильная рама приводится в движение сервомотором, либо гидроцилиндром, и движется при помощи ШВП по линейным направляющим. Главным преимуществом этих станков является резка широких и достаточно высоких плит при использовании пильных полотен относительно небольшой ширины. При необходимости на эти станки могут дополнительно устанавливаться роликовые столы, гидравлические тиски и вертикальные прижимы для позиционирования заготовки.

Модель	Размеры отрезаемой заготовки, мм		Скорость полотна, м/мин	Размеры полотна, мм	Мощность двигателя пилы, кВт	Габариты станка, мм		
	Высота	Ширина				Длина	Ширина	Высота
SVC-30120	300	1200	20-80	6650x41x1,3	5,6	4100	2000	2750
SVC-40130	400	1300	20-80	6945x41x1,3	5,6	4600	3000	2900
SVC-40160	400	1600	20-80	7675x41x1,3	5,6	5200	2150	3150
SVC-50220	500	2200	20-80	9800x54x1,6	7,5	7100	2400	3800
SVC-60160	600	1600	20-80	8300x54x1,6	7,5	5000	2150	3500
SVC-60260	600	2600	20-80	9800x54x1,6	7,5	7500	2150	3600
SVC-170150H	1700	1500	15-80	12150x80x1,6	15	4580	2200	6000

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ С НАКЛОНОМ РАМЫ



Данные станки предназначены для резки плит, труб, профилей под различными углами. Рама передвигается при помощи гидроцилиндра. Привод пильного полотна осуществляется гидромотором. Дополнительно к базовой комплектации к станку могут поставляться механические либо гидравлические тиски, вертикальные прижимы и роликанги.

Модель	0 град ■	±45 град ■	±60 град ■	Размер полотна	Габариты станка	Мощность
	мм	мм	мм	мм	мм	кВт
SV-510DM	460x510	320x460	-	4570x34x1,1	2620x840x2500	3,7
SVC-600DM	485x670	485x465	485x325	4880x34x1,1	2500x2600x2500	3,7

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN



Станок **SVT-6070H** оснащается гидромотором или сервомотором, который приводит в движение подающий стол, на котором позиционируется заготовка. Станок идеально подходит для пиления блоков, плит и прессформ.

В зависимости от высоты заготовки возможно перемещение узла направляющих пильного полотна при помощи гидроцилиндра. Гидравлический поджим твердосплавных направляющих и щётка с приводом значительно увеличивают ресурс полотна.

Дополнительно устанавливается гидравлический стружкосборник.

Модель	Размеры отрезаемой заготовки, мм			Скорость полотна, м/мин	Размеры полотна, мм	Мощность двигателя пилы, кВт	Габариты станка, мм (при длине реза 2500 мм.), мм		
	Высота	Ширина	Длина				Длина	Ширина	Высота
SVT-6070H	600	700	1250	15-80	5815x54x1,6	7,5	2900	1700	2800

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

В зависимости от исполнения ленточные пилы предназначены для резки профильных и сплошных материалов различных сталей и сплавов.

БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

Получаются методом электронно-лучевой сварки. Основа полотна - пружинная сталь, зубья - быстрорежущая инструментальная сталь. Такое сочетание делает полотно с одной стороны - упругим и устойчивым к явлению усталости, а с другой стороны - обладающим высокой износостойкостью и долговечностью.

M42 - Полотно с зубьями из молибдено-кобальтовой инструментальной стали (Mo - 10%, Co - 8%).

M42 Protector - полотно с усиленной задней стенкой зуба. Применять для резки труб и профилей.

M51 - Полотно с зубьями из вольфрамо-кобальтовой инструментальной стали (W-10%, Co-10%). Обладает высокой износостойкостью. Применяется при резке высоколегированных, инструментальных и нержавеющей сталей.



Склад ленточных полотен



Отрезка



Сварка



Зачистка шва



Защита зубьев

AMADA SGLB

Наиболее популярное универсальное биметаллическое полотно компании АМАДА (Япония), применяемое для резки большинства типов стали.

Материал режущей кромки: быстрорежущая сталь М42 с добавлением кобальта

Твердость: HV 950

Износостойкость+++

Сопротивление скалыванию++

Применяемость ленточной пилы AMADA SGLB:

Конструкционная сталь	Пакет заготовок малого диаметра	Конструкционная сталь цветной металл			Инструментальная сталь цветной металл			Нержавеющая сталь			Жаропрочный сплав		
		Малый -100 мм	Средний 100-400мм	Большой 400мм	Малый -100 мм	Средний 100-400мм	Большой 400мм	Малый -100 мм	Средний 100-400мм	Большой 400мм	Малый -100 мм	Средний 100-400мм	Большой 400мм
<p>Толстая стенка Двухтавр</p>	<p>-100 мм</p>	<p>Малый -100 мм</p>	<p>Средний 100-400мм</p>	<p>Большой 400мм</p>	<p>Малый -100 мм</p>	<p>Средний 100-400мм</p>	<p>Большой 400мм</p>	<p>Малый -100 мм</p>	<p>Средний 100-400мм</p>	<p>Большой 400мм</p>	<p>Малый -100 мм</p>	<p>Средний 100-400мм</p>	<p>Большой 400мм</p>

- A36 -50,55,A,B,C,D «1012, 1008
- 30,33,40,45,50,55 «A569
- 1005-1095, 1513-1536 -1541-1572
- 5015-5150 -4118-4161 -1330-1345
- 3115-3315 -4012-4047,4419,4422,4427
- 4615-4626,4815-4820
- 1108-12-15 -1100-7075
- C10200,C12000,C21000

- W-1,W-2,W-5
- P-2,P-3,P-4,P-5,P-6
- P-20,P-21
- S-1,S-2,S-4,S-5
- S-6,S-7
- L-2,L-6
- 5155,5160
- A-2,O-1,O-2,O-6
- D-2,D-3,CMP 10V
- T-1,T-2,T-3,T-4,M-1
- M-2,M-5,M-15
- 50100,51100,52100

- H-10,H-13,H-21, H-22,H-24,H-25
- 210,202,302,3030
- 304,308
- 314,316,317,321, 330,347
- 410, 416,420,430
- 440C
- 15-5PH,17-4PH,15-7

- 309,409,600
- MONEL.K-MONEL, INCONEL718, HASTELLOVA,B,C
- A286.INCOLOYWF-11
- MONEL400.K-500
- Ti-6Al-4V

- Наиболее широко используемое полотно, созданное компанией AMADA с применением уникальной технологии термообработки. Применимо для резки широкого диапазона материалов от конструкционной стали до труднообрабатываемых материалов, особенно удобно для резки сплошного материала.

AMADA PROTECTOR

- Это полотно с большим сопротивлением скалыванию, предназначено для резки профилей, а также пакетов заготовок из конструкционной стали. Усиленные спинки зубьев защищает их от разрушений при ударных нагрузках, возникающих при прерывистой резке.

Материал режущей кромки: быстрорежущая сталь М42 с добавлением кобальта

Твердость: HV 950

Износостойкость+

Сопротивление скалыванию+++++

Применяемость ленточной пилы PROTECTOR:

Профиль		Конструкционная сталь		Пакет заготовок малого диаметра	Конструкционная сталь цветной металл		
<p>Толстая стенка С-образный</p>	<p>Ступенчатый</p>	<p>Толстая стенка двутавр швеллер</p>		<p>-100 мм</p>	<p>Малый -100 мм</p>	<p>Средний 100-400 мм</p>	<p>Большой 400 мм</p>

- A36
- 50,55,A,B,C,D
- 1012, 1008
- 30,33,40,45
- A569

- 50,55,A,B,C,D
- 1005-1095, 1513-1536
- 1541-1572-5015-5150
- 4118-4161 -1330-1345
- 4012^047,4419,4427

- 3115-3315
- 4615-4626,4815-4820
- 4320-4720, 8115-9430
- 1108-1215 -1100-7075
- C10200,C12000,C21000

AMADA	Шаг (число зубьев на дюйм)					
	20x0.9 мм	27x0.9 мм	34x1.1 мм	41x1.3 мм	54x1.6 мм	67x1.6 мм
M42 SGLB	4/6, 6/10, 8/12, 10/14, DUOS 9/11	2/3, 3/4, 4/6, 5/7, 6/10, 8/12, 10/14	2/3, 3/4, 4/6, 5/7, 6/10, 8/12	2/3, 3/4, 4/6, 5/7	1.1/1.5, 1.5/2, 2/3, 3/4, 4/6	1.1/1.5, 2/3, 3/4
M42 Protector	-----	3/4, 4/6, 5/7, 6/10, 8/12, 10/14	3/4, 4/6	2/3, 3/4, 4/6	3/4, 4/6	-----

Ленточные пилы NICOTEC M42 (Япония)

Шаг (число зубьев на дюйм)				
	27x0.9 мм	34x1.1 мм	41x1.3 мм	54x1.6 мм
NICOTEC M42	2/3, 3/4, 4/6, 5/7, 6/10, 8/12,	2/3, 3/4, 4/6, 5/7, 6/10, 8/12	2/3, 3/4, 4/6, 5/7	2/3, 3/4, 4/6

Биметаллические пильные полотна NICOTEC M42 предназначены для пиления конструкционных и инструментальных легированных сталей.

Ленточные пилы OMEGA M42 (Германия)

Шаг (число зубьев на дюйм)								
OMEGA	13x0.65 мм	20x0.9 мм	27x0.9 мм	34x1.1 мм	41x1.3 мм	54x1.6 мм	67x1.6 мм	80x1.6 мм
M42	4, 6, 6/10, 8/12, 10/14, 14, 18	4/6, 5/8, 8, 6/10, 8/12, 10/14, 14	2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 6/10, 8/12, 10/14	2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 6/10, 8/12	1.4/2, 2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 6/10	1.4/2, 2/3, 3/4, 4/6	0.75/1.25, 1.4/2, 2/3, 3/4	0.75/1.25, 1.4/2, 2/3

Режущая часть биметаллических пил OMEGA M42 изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для пиления конструкционных и инструментальных легированных сталей.

Ленточные пилы OMEGA M51 (Германия)

Шаг (число зубьев на дюйм)				
OMEGA M51	27x0.9 мм	34x1.1 мм	41x1.3 мм	54x1.6 мм
	2/3, 3/4, 4/6	2/3, 3/4, 4/6	2/3, 3/4, 4/6	2/3
OMEGA M42 NB	2/3, 3/4	2/3, 3/4	1.4/2, 2/3, 3/4	1.4/2, 2/3, 3/4

Биметаллические пилы OMEGA M51 имеют зубья, изготовленные из более твердого материала (W-10%, Co-10%), и предназначены для распиловки высоколегированных (нержавеющих) сталей, жаропрочных сплавов, титана и никельсодержащих сплавов.

Биметаллические пилы OMEGA M42 NB имеют зубья с покрытием из боразона (нитрида бора), и предназначены для пиления нержавеющей, жаропрочных сталей, титановых и никелевых сплавов.

ОБКАТКА ПОЛОТНА

Для увеличения срока службы пильного полотна и его дальнейшей эффективной работы необходима процедура обкатки пильного полотна.

1. Необходимо начать работу со скоростью подачи 50% и скоростью полотна 80% от необходимой.
2. Через 15-20 минут нужно плавно повысить скорость пилы и подачи.
3. После обкатки, когда лезвие немного затуплено, нужно периодически увеличивать усилие подачи, чтобы сохранить скорость резания.

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

РАЗМЕР ШАГА ПИЛЫ ДЛЯ РЕЗКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ

Стенка S, мм	Наружный диаметр L- max. мм									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	6/10
3	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
5	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
6	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
8	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
10	—	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4
12	—	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
15	—	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3	2/3
20	—	—	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
30	—	—	—	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50	—	—	—	—	—	—	2/3	2/3	2/3	2/3

При распиловке труб, лежащих рядом, использовать значения одной толщины стенки

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ШАГА ЗУБА ПОЛОТНА

Размеры шага пилы для резки сплошного проката	
Диаметр L- max. м	Зубьев на дюйм
до 25	10/14
15-40	8/12
25-55	6/10
40-80	5/8
55-120	4/6
80-150	3/4
120-350	2/3
250-500	1,4/2
>500	0,75/1,25

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗАНИЯ

Группы материалов	Обозначение	Скорость резания м/мин			СОЖ (разводить водой)
		Биметалл (до 100 мм)	Биметалл (100-500мм)	Твердый сплав	
Строительные стали	Ст3	90-100	70-90	100-130	10%
	Ст5	70-90	50-70	90-120	10%
Цементуемые стали	1020	95-110	80-95	110-140	15%
	18ХГ	65-75	55-65	80-100	10%
	15ХМ	65-75	55-65	80-100	10%
	20ХН2М	55-65	45-55	70-90	10%
Азотируемые стали	38ХЮ	40-45	30-40	45-60	5%
Автоматные стали	A12	100-130	80-120	100-160	15%
Улучшаемые стали	40	75-90	60-75	90-120	5%
	35ХМ	60-70	50-60	70-90	5%
	34ХН1МА	60-70	50-60	70-90	5%
Подшипниковые стали	ШХ15	65-75	55-65	70-90	3%
	ЭИ161	50-60	40-50	60-80	3%
Рессорно- пружинные стали	60С2А	60-70	40-60	65-85	3%
	50ХФА	60-70	40-60	65-85	3%
Углеродистые качественные стали	У8	55-70	45-55	70-85	3%
	У13	50-65	40-50	65-80	3%
Инструментальные легированные для обработки металла в холодном состоянии	Х06	50-65	40-50	65-80	3%
	Х12	30-40	20-30	40-50	без охл.
	Х12М	30-40	20-30	40-50	без охл.
	8ХФ	35-45	30-35	45-55	3%
Инструментальные легированные для обработки металла в горячем состоянии	5ХГМ	25-35	20-25	35-50	3%
	4Х582ФС	25-35	20-25	35-50	5%
	45ХН2МФА	30-40	25-30	40-60	5%
	3Х2В8Ф	22-30	18-22	30-45	5%
Быстрорежущие стали	P6M5Ф3	45-50	35-45	50-60	3%
	11P3M3Ф2Б	50-55	40-50	55-65	3%
	P2Ф2К8М6АТ	40-45	30-40	45-60	3%
	P10M4Ф3К10	40-45	30-40	45-60	3%
	P18	40*5	30-40	45-60	3%
Коррозионностойкие стали	X18H10T	40-50	30-40	45-60	10%
	X16H13M2T	40-50	30-40	45-60	10%
	20X13	40-50	30-40	45-60	10%
Жаростойкие стали	4Х9С2	45-55	35-45	50-60	5%
	X18H9T	40-50	30-40	50-60	5%
Теплоустойчивые стали и сплавы	12ХМ	35-45	30-35	45-55	5%
	X12B2MФ	35-40	30-35	40-50	10%
	Hayness 556	25-30	20-25	30-40	10%
Жаропрочные стали	X23H18	20-25	15-20	30-40	15%
	08X10H20T	20-25	15-20	30-40	15%
Жаропрочные суперсплавы	ХН35ВТЮ	15-20	10-15	15-20	20%
	ХН77ТЮР	20-25	15-20	18-23	12%
	ХН55ВМТКЮ	15-20	10-15	15-20	20%
Улучшенные стали 1000-1200 Н/мм2	-	30-35	25-30	20-25	5%
	-	25-30	20-25	15-20	5%
	-	25-30	20-25	15-20	5%
	-	20-25	15-20	10-15	5%
Закаленные стали	50HRC	-	-	15-20	5%
	55HRC	-	-	10-15	5%
	55HRC	-	-	8-12	5%
	60HRC	-	-	-	-
Стальное литье	30Л	60-70	50-60	70-100	3%
	55Л	50-60	40-50	60-85	3%
Чугун	СЧ35	50-60	40-50	60-80	без охл.
	ВЧ80	45-55	35-45	55-75	без охл.
	Легир.(NiCrMo)	30-40	20-30	40-50	без охл.
Титан и его сплавы	BT 1-0	35-45	20-35	40-60	10%
	BT6	-	-	35-45	10%
Цирконий	-	-	-	20-30	12%



▲ G320

► Серия SNC

Умные технологии Smart NC-100 (SNC 100) обеспечивают максимальные результаты NC-управляемых распиловочных станков при ощутимо меньших финансовых затратах. Системы управления SNC 100 могут быть запрограммированы на порядка 100 различных работ, включая количество и длину резки. Контрольный блок автоматически компенсирует потерю пропила после ввода данных и не требует мануального подсчета количества раз для индексации.

Прочная, надёжная и передовая технология – подходящее описание каждого распиловочного станка серии Cosen SNC-100.



C-620NC ▲



C-520NC ▲

Модель	G320	C-420NC	C-520NC	C-620NC	C-800NC	C-1000NC
Вместимость ●	325 мм	420 мм	520 мм	620 мм	800 мм	1000 мм
Вместимость (ВxШ)	325x380 мм	420x420 мм	520x560 мм	620x760 мм	800x850 мм	1000x1000 мм
Размер диска (ДxШxТ)	4240x34x1.1 мм	4770x41x1.3 мм	6370x54x1.6 мм	7200x54x1.6 мм	8300x67x1.6 мм	9400x67x1.6 мм
Мощность двигателя	5 Л.С (3.75кВт)	7.5 Л.С (5.6кВт)	7.5 Л.С (5.6кВт)	10 Л.С (7.5кВт)	10 Л.С (7.5кВт)	15 Л.С (11.2кВт)
Высота рабочего стола	790 мм	700 мм	760 мм	600 мм	630 мм	630 мм
Вес	2200 кг	3300 кг	4300 кг	5400 кг	6000 кг	11000 кг
Занимаемая площадь (ДxШxВ)	2420x2020x1670 мм	2490x2360x1735 мм	3175x2261x2261 мм	2200x3700x2450 мм	2330x3890x2940 мм	2050x4400x3500 мм

G260 ▶



◀ C-460NC

G300 ▶



▶ **Характеристики серии SNC-100**

- 5.7-дюймовый сенсорный экран
- Мицубиси PLC контроллер
- Сохраненные программы могут быть легко вызваны и вновь выполнены
- Дисплей скорости движения диска
- Индикатор ресурса диска
- Дисплей кода ошибок обеспечивает упрощенную самодиагностику
- Таймер ресурса диска

Модель	G260	C-260NC	G300	C-300NC	C-325NC	C-460NC
Вместимость ●	260 мм	260 мм	300 мм	300 мм	325 мм	460 мм
Вместимость ■ (ВxШ)	260 x 300 мм	260x300 мм	300x340 мм	300x340 мм	325x380 мм	460x460 мм
Размер диска (ДxШxТ)	3660x34x1.1 мм	3660x34x1.1 мм	3820x34x1.1 мм	3820x34x1.1 мм	3820x34x1.1 мм	4670x41x1.3 мм
Мощность двигателя	5 Л.С. (3.75кВт)	5 Л.С. (3.75кВт)	5 Л.С. (3.75кВт)	5 Л.С. (3.75кВт)	5 Л.С. (3.75кВт)	7.5 Л.С. (5.6кВт)
Высота рабочего стола	735мм	720 мм	660 мм	660 мм	720 мм	750 мм
Вес	2000 кг	1500 кг	1800 кг	1800 кг	1800 кг	2800 кг
Занимаемая площадь (ДxШxВ)	2280x2250x1325 мм	2160x2185x1530 мм	2105x2160x1214 мм	2010x1890x1500 мм	2045x2015x1345 мм	2450x2310x2300 мм

Программируемые автоматические промышленные ленточнопильные станки

Серия C-TECH

Корпусные автоматические ленточнопильные станки



Модель	C2	C3	C4	C5	C6	C11
Вместимость ●	260 мм	360 мм	460 мм	560 мм	660 мм	1100 мм
Вместимость ■ (ВхШ)	260x300 мм	360x400 мм	460x460 мм	560x560 мм	660x700 мм	1100 x 1100 мм
Размер диска (ДхШхТ)	4100x34x1.1 мм	4880x41x1.3 мм	6026x41x1.3 мм	7260x54x1.6 мм	7860x54x1.6 мм	12020 x 80 x 1.6 мм
Мощность двигателя	5 Л.С (3.75кВт)	7.5 Л.С (5.6кВт)	7.5 Л.С (5.6кВт)	10 Л.С (7.5кВт)	15 Л.С (11.2кВт)	20 Л.С (15кВт)
Высота рабочего стола	790 мм	836.5 мм	780 мм	650 мм	700 мм	760 мм
Вес	1700 кг	2500 кг	3800 кг	4800 кг	5800 кг	15500 кг
Занимаемая площадь (ДхШхВ)	2100x1780x1400 мм	3635x2310x2015 мм	3800x2210x2220 мм	3400x2050x2380 мм	4905x1968x2600 мм	6155 x 2245 x 3790 мм

C2 ▶



◀ C3

▶ СЕРИЯ C-TECH

Все машины серии **C-Tech**, имеющие **NC**- систему управления позволяют совершать автоматический первый (квадратный) срез и имеют Вместимость памяти на **100** возможных работ, помимо этого они обладают всеми характеристиками системы управления **SNC-100**. Пильная рама движется по линейной направляющей. Дизайн станка обеспечивает пильной раме устойчивую базу, гарантируя этим безупречную подачу, высочайшую точность и минимальное трение, которое на сегодняшний день доступно для направляющей системы.



◀ C11




ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ УГЛОВОЙ РЕЗКИ

Автоматическая и полуавтоматическая двойная колонна
Двойной ленточнопильный горизонтальный
станок для угловой резки



SH-510LDM (A/M/B) ▲

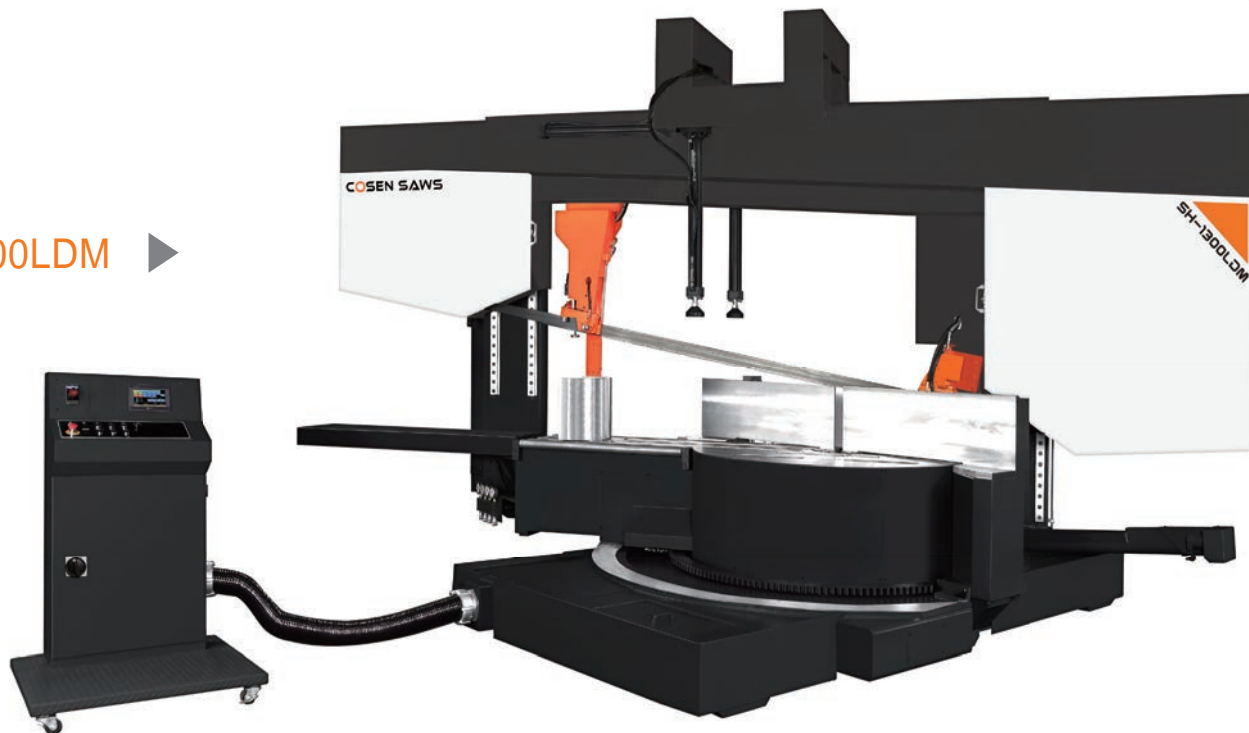
Модель	SH-510LDM (A/M/B)			SH-710LDM		
	0°	±45°	-60°	0°	±45°	-60°
Вместимость 	320мм	320мм	200мм	470мм	420мм	300мм
Вместимость 	330x509мм	330x320мм	330x200мм	420x710мм	420x450мм	420x300мм
Вместимость 	4980x34x1.1мм			6540x41x1.3мм		
Размер диска (ДхШхТ)	3 Л.С. (2.2кВт)			7.5 Л.С. (5.6кВт)		
Мощность двигателя	780 мм			670 мм		
Высота рабочего стола	LDMA: 1440кг / LDMM: 1405кг/ LDMB: 1325кг			2900кг		
Вес	2550 x 2463 x 2050 мм			3250 x 3200 x 1920 мм		
Занимаемая площадь (ДхШхВ)						

SH-710LDM ►

Эта серия создана для приложений структурной резки, включая производителей средних и Вместимостных структурных материалов. Сверхмощные ленточнопильные станки для угловой резки Cosen удовлетворят все ваши нужды по структурной резке!



SH-1300LDM ▶



Программируемый автоматический односторонний ленточнопильный станок для угловой резки

C-510MNC ▶

Высокопродуктивный ленточнопильный станок для угловой резки для повторяющихся угловых разрезов!



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОДУКЦИЯ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ УГЛОВОЙ РЕЗКИ

► Серия станков для угловой резки с поворотной головкой

Cosen предлагает различные функциональные ленточнопильные станки с вместимостью от 460 мм (18 дюймов) до более 1500 мм (59 дюймов) ручного, полуавтоматического и NC-автоматического типа. Резка под углом возможна с 45° - 60° односторонней или двусторонней угловой резки

SH-650M ►



► Умный CNC программируемый ленточнопильный станок для двойной угловой структурной резки

CNC-1100LDM ►





Модель	SH-650M			SH-700DM		
Вместимость	0°	+45°	+60°	0°	±45°	+60°
Вместимость	420 мм	400 мм	250 мм	450 мм	450 мм	300 мм
Вместимость (ВхШ)	380x650 мм	400x400 мм	400x250 мм	450x700 мм	450x520 мм	450x300 мм
Размер диска (ДхШхТ)	5300 x 34 x 1.1 мм			5800 x 41 x 1.3 мм		
Мощность двигателя	5 Л.С. (3.75кВт)			7.5 Л.С. (5.6кВт)		
Высота рабочего стола	750 мм			750 мм		
Вес	1800 кг			2400 кг		
Занимаемая площадь (дхшхв)	2300 x 2900 x 2500 мм			2700 x 3150 x 2720 мм		

Модель	C-510MNC			C-650MNC			M8		
Вместимость	0°	+45°	+60°	0°	+45°	+60°	0°	±45°	-60°
Вместимость	360 мм	360 мм	230 мм	420 мм	400 мм	250 мм	500 мм	500 мм	400 мм
Вместимость (ВхШ)	330x510 мм	330x330 мм	230x230 мм	380x650 мм	400x400 мм	400x250 мм	500x800 мм	500x500 мм	400x400 мм
Размер диска (ДхШхТ)	5000 x 34 x 1.1 мм			5300 x 41 x 1.3 мм			7620 x 54 x 1.6 мм		
Мощность двигателя	5 Л.С. (3.75кВт)			7.5 Л.С. (5.6кВт)			10 Л.С. (7.5кВт)		
Высота рабочего стола	783 мм			750 мм			850 мм		
Вес	2135 кг			3000 кг			5800 кг		
Занимаемая площадь (дхшхв)	3300 x 2750 x 2200 мм			3600 x 2900 x 2500 мм			3857 x 4194 x 2842 мм		

Модель	SH-1000DM			SH-1300LDM			SH-1500DM			CNC-1100LDM		
Вместимость	0°	±45°	-60°	0°	±45°	±60°	0°	±45°	-60°	0°	±45°	±60°
Вместимость	660 мм	620 мм	400 мм	650 мм	650 мм	500 мм	850 мм	800 мм	580 мм	660 мм	660 мм	400 мм
Вместимость (ВхШ)	520x1020 мм	520x620 мм	540x400 мм	520x1300 мм	520x850 мм	520x500 мм	750x1500 мм	750x900 мм	750x580 мм	660x1100 мм	660x660 мм	660x400 мм
Размер диска (ДхШхТ)	8300 x 54 x 1.6 мм			10700 x 67 x 1.6 мм			11880 x 67 x 1.6 мм			10120 x 67 x 1.6 мм		
Мощность двигателя	10 Л.С. (7.5кВт)			15 Л.С. (11.2кВт)			15 Л.С. (11.2кВт)			10 Л.С. (7.5кВт)		
Высота рабочего стола	810 мм			755 мм			1195 мм			850 мм		
Вес	5570 кг			9000 кг			21000 кг			10287 кг		
Занимаемая площадь (дхшхв)	3750 x 3900 x 2765 мм			8550 x 8500 x 3400 мм			5410 x 5800 x 4200 мм			5300 x 5000 x 3400 мм		

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ СВЕРХМОЩНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



▲ SH-1010W



◀ SH-7662



Модель	SH-7662	SH-8580D	SH-1080D	SH-1080F	SH-1010W	SH-1311P
Вместимость ●	620 мм	800 мм	800 мм	800 мм	1050 мм	1100 мм
Вместимость ■	620 x760 мм	800x850 мм	800x1000 мм	800x1000 мм	1050x1050 мм	1100x1300 мм
Размер диска (ДхШхТ)	7200x54x1.1 мм	8300x67x1.6 мм	8800x67x1.6 мм	8850x54x1.6 мм	9400x67x1.6 мм	11000x80x1.6 мм
Мощность двигателя	10 Л.С. (7.5кВт)	10 HP (7.5кВт)	15 HP (11.2кВт)	10 HP (7.5кВт)	15 HP (11.2кВт)	15 HP (11.2кВт)
Высота рабочего стола	620 мм	640 мм	640 мм	650 мм	610 мм	620 мм
Вес	3900 кг	6500 кг	10000 кг	6200 кг	14600 кг	13700 кг
Занимаемая площадь (ДхШхВ)	1200x3560x2360 мм	2330x3890x2940 мм	2100x4110x2800 мм	2900x4400x2750 мм	1600x4550x3285 мм	2200x4900x3500 мм

▶ Если вам нужна резка объемного материала, тогда полуавтоматические ленточнопильные станки Cosen будут достойным ответом. Массивные, надежные и точные – вот только несколько слов, которые могут описать распиловку заготовок Cosen. Доступные в объемах до 126 дюймов x 126 дюймов: нет ничего, что распиловка заготовок Cosen не могла бы разрезать.



SH-8580D ▲



SH-4030 ►

Модель	SH-1311S	SH-1313	SH-1713	SH-1817	SH-2020D	Шарнирный тип SH-4030
Вместимость ●	1100 мм	1300 мм	1300 мм	1700 мм	2000 мм	300 мм
Вместимость ■	1100x1300 мм	1300x1300 мм	1300x1700 мм	1700x1800 мм	2000x2000 мм	300x400 мм
Размер диска (ДхШхТ)	11000x80x1.6 мм	12300x80x1.6 мм	13000x80x1.6 мм	14400x80x1.6 мм	15920x80x1.6 мм	3820x34 x1.1 мм
Мощность двигателя	15 Л.С. (11.2кВт)	20 Л.С. (15кВт)	20 Л.С. (15кВт)	25 Л.С. (18.6кВт)	25 Л.С. (18.6кВт)	5 Л.С. (3.75кВт)
Высота рабочего стола	620 мм	620 мм	620 мм	650 мм	830 мм	740 мм
Вес	10520 кг	15000 кг	22000 кг	29010 кг	30000 кг	1200 кг
Занимаемая площадь (ДхШхВ)	1870x5170x3450 мм	3000x5542x3900 мм	3000x5892x4228 мм	3650x7000x5000 мм	6600x6340x5800 мм	800x1905 x 1700 мм



CC-100

Автоматическая
циркулярная
пила с ЧПУ

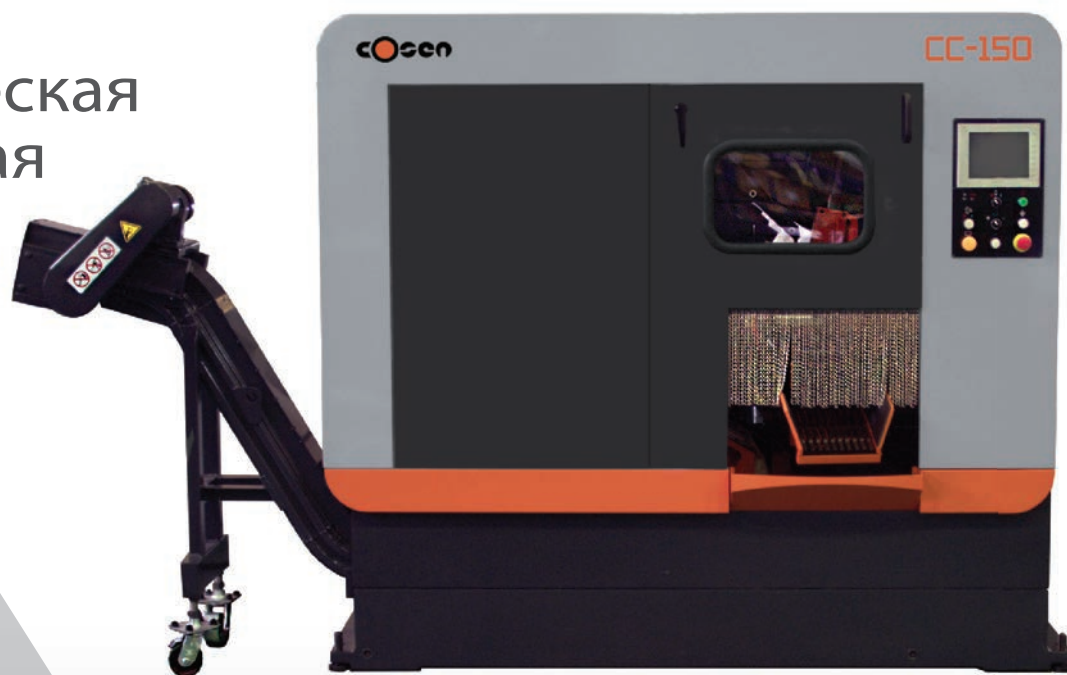


MECHALOGIX™

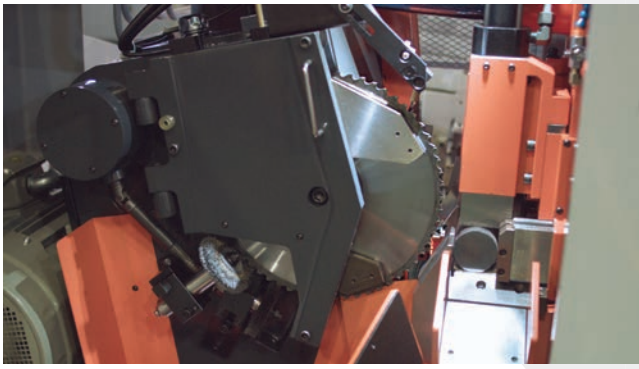
Доступно для всех
ленточных пил

CC-150

Автоматическая
циркулярная
пила с ЧПУ



	CC-70	CC-100	CC-150	CC-200
Вместимость круглый	8 - 85 мм	12 - 110 мм	20 - 161 мм	40 - 200 мм
Вместимость квадратный	8 - 65 мм	12 - 85 мм	20 - 125 мм	40 - 165 мм
шестиугольный	8 - 70 мм	12 - 95 мм	20 - 145 мм	40 - 178 мм
Размер лезвия (диаметр)	285 / 315мм	285 / 360 / 370мм	360 / 460 / 480мм	650мм
Скорость вращения лезвия	18 - 200 rpm	20 - 180 rpm	20 - 160 rpm	20 - 150 rpm
Емкость бака	90 литров	90 литров	100 литров	100 литров
Требуемое давление	4 - 6 кг / см ²	4 - 6 кг / см ²	4 - 6 кг / см ²	4 - 6 кг / см ²
Двигатель	11.25 кВт (15 л.с.)	15 кВт (20 л.с.)	18.75 кВт (25 л.с.)	23 кВт (30 л.с.)
Вес (машина / погрузчик)	2800 / 700 кг	3000 / 950 кг	4300 / 1250 кг	4790 / 1846 кг
Площадь пола (ДхШхВ)	6920 x 2492 x 1745 мм	6915 x 2492 x 1816 мм	7280 x 2990 x 1908 мм	7280 x 2990 x 1908 мм



Приводное устройство пилы

Прочная стальная конструкция, оснащенная прочными линейными направляющими, помогает обеспечить более стабильное и плавное движение.



система захвата тисков

Двигатель.....Серводвигатель переменного тока и шариковый винт класса С5

скорость.....0.55 Миз (быстро) 0.33 Миз (медленно)

Единственный удар.....6 - 800 мм (все машины)

обрезать8 - 400 мм (все машины)

кусок остаткаминимальный 55 мм (СС-70/100)
минимальный 100 мм (СС-150)



Материальная подача



самое короткое достижение - 19,8 мм (опционально тринадцатые тиски)

Цветные пилы * (NF)

В рамках нашей круговой серии Cosen предлагает специальные модели, предназначенные для резки цветных металлов, таких как алюминий и медь. Лезвие пилы вращается с очень высокой скоростью, что делает его одним из самых быстрых режущих станков на рынке сегодня. Оборудованные автоматической системой загрузки прутка, станки Cosen для цветных металлов помогают точно и эффективно удовлетворять потребности клиентов, что приводит к быстрой резке, жестким допускам и отличной обработке.

	СС-230	СС-260	СС-100NF*	СС-150NF*
Вместимость круглый	90 - 230 мм	90 - 260 мм	8 - 100 мм	40 - 153 мм
Вместимость квадратный	90 - 195 мм	90 - 230 мм	8 - 80 мм	40 - 120 мм
шестиугольный	90 - 200 мм	90 - 240 мм	8 - 80 мм	40 - 120 мм
Размер лезвия (диаметр)	750мм	830мм	355мм	480мм
Скорость вращения лезвия	20 - 90 rpm	20 - 90 rpm	1,600 - 4,000 rpm	1,000 - 3,200 rpm
Емкость бака	100 литров	100 литров	100 литров	100 литров
Требуемое давление	4 - 6 кг / см ²	4 - 6 кг / см ²	4 - 6 кг / см ²	4 - 6 кг / см ²
Двигатель	37.5 кВт (50 л.с.)	37.5 кВт (50 л.с.)	11.25 кВт (15 л.с.)	15 кВт (20 л.с.)
Вес (машина / погрузчик)	6665 кг	7000 кг	3000 / 950 кг	4291 / 1247 кг
Площадь пола (ДхШхВ)	8181 x 4202 x 2086 мм	8181 x 4202 x 2086 мм	6916 x 2493 x 1816 мм	7280 x 2990 x 1908 мм

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ МАСТЕРСКИХ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЕ И РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

▶ СЕРИЯ SH / ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ СЕРИЯ MH / РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Ленточнопильные станки серии MH предлагают лучшее соотношение цены и качества среди ручных универсальных ленточнопильных станков, доступных на сегодняшний день. Надежность и доступность позволяют в любой мастерской, инструментальной комнате произвести эффективно и точно в том числе и вторичные работы. Машины серии SH обладают дополнительным преимуществом автоматического возврата головки и гидравлического зажима (некоторые модели).



◀ MH-1016JA



▲ SH-250R



SH-1018JA ▲

Модель	MH-812LC	MH-916JRP	MH-1016JA/SH-1016JA	SH-1018JA	SH-250R
Вместимость ●	200 мм	230 мм	250 мм	255 мм	250 мм
Вместимость ■	180x290 мм	230x370 мм	230x370 мм	230x460 мм	230x300 мм
Размер диска (ДхШхТ)	2720x27x0.9 мм	3350x27x0.9 мм	3350x27x0.9 мм	3505x27x0.9 мм	3350x27x0.9 мм
Мощность двигателя	1 Л.С. (0.75кВт)	2 Л.С. (1.5кВт)	2 Л.С. (1.5кВт)	2 Л.С. (1.5кВт)	2 Л.С. (1.5кВт)
Высота рабочего стола	630 мм	650 мм	650 мм	650 мм	640 мм
Вес	220 кг	410 кг	432 кг	432 кг	580 кг
Занимаемая площадь (ДхШхВ)	1450x625x1145 мм	1600x710x1080 мм	1680x710x1780 мм	1730x740x1050 мм	1850x900x1040 мм

МАЛЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ УГЛОВОЙ РЕЗКИ



◀ SH-460M



SH-500M ▲



◀ SH-350DM

Модель	SH-460M/МН-460М			SH-500М			МН-350DM			SH-350DM		
	0°	+45°	+60°	0°	-45°	-60°	0°	+45°	+60°	0°	+45°	+60°
Вместимость ✂	250 мм	230 мм	110 мм	330 мм	290 мм	220 мм	260 мм	200 мм	140 мм	260 мм	200 мм	140 мм
Вместимость ●	230x460 мм	230x230 мм	230x110 мм	280x500 мм	280x280 мм	280x200 мм	200x350 мм	200x245 мм	140x140 мм	200x350 мм	200x245 мм	140x140 мм
Вместимость ■ (ВхШ)	230x460 мм	230x230 мм	230x110 мм	280x500 мм	280x280 мм	280x200 мм	200x350 мм	200x245 мм	140x140 мм	200x350 мм	200x245 мм	140x140 мм
Размер диска (ДхШхТ)	3505 x 27 x 0.9 мм			4140 x 27 x 0.9 мм			3055 x 27 x 0.9 мм			3055 x 27 x 0.9 мм		
Мощность двигателя	2 Л.С. (1.5кВт)			3 Л.С. (2.2кВт)			2 Л.С. (1.5кВт)			2 Л.С. (1.5кВт)		
Высота рабочего стола	645 мм			820 мм			990 мм			990 мм		
Вес	690 кг /650 кг			990 кг /945 кг			360 кг			360 кг		
Занимаемая площадь (ДхШхВ)	1400 x 1900 x 1700 мм			1870 x 2715 x 2085 мм			1970 x1000 x1650 мм			1970 x1000 x1650 мм		

ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ДЛЯ МАСТЕРСКОЙ






▲ MC-275
MC-315

▶ COSEN ЦИРКУЛЯРНЫЕ ПИЛЫ РУЧНАЯ ИЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ

Эти дисковые пилы являются новыми в Портфолио COSEN, и доступны в ручную, что означает, что вы должны ручное управление пилой и тисками, или пневматический, что означает, что вам нужно вручную управлять дугой, но тиски открываются и закрываются с помощью давления воздуха. (Используется при резке серии материалов)



▲ MC-275P
MC-315P

Model	MC-275	MC-275P	MC-315	MC-315P
Вместимость 	90° / 45°	90° / 45°	90° / 45°	90° / 45°
Вместимость 	85мм / 70мм	85мм / 70мм	105мм / 90мм	105мм / 90мм
Вместимость 	95x60мм / 70x55мм	95x60мм / 70x55мм	120x60мм / 90x60мм	120x60мм / 90x60мм
диаметр пилы	275мм	275мм	315мм	315мм
скорость пилы	45/90	45/90	45/90	45/90
пилыный мотор	3,7 кВт (5 Л.С.)	4,7 кВт (6.4 Л.С.)	4,7 кВт (6.4 Л.С.)	4,7 кВт (6.4 Л.С.)
вес	190 кг	230 кг	200 кг	240 кг
Занимаемая площадь	1000 x 600 x 1400мм	1000 x 600 x 1400мм	1000 x 600 x 1400мм	1000 x 600 x 1400мм
давление воздуха	-	6 кг/см ²	-	6кг/см ²

МИНИ НАСТОЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ






▶ ПОРТАТИВНЫЕ ПИЛЫ

MT-105 и MT-150 Cosen специально предназначены для небольших мобильных сантехников, специалистов по сварке на дороге, техников по обслуживанию, автомобильных мастерских, кровельщиков, школ, технических отделов и / или для потребителей с творческим хобби. Для быстрой и легкой резки под прямым углом или под углом серия Cosen MT является идеальным решением для беспроблемной резки.

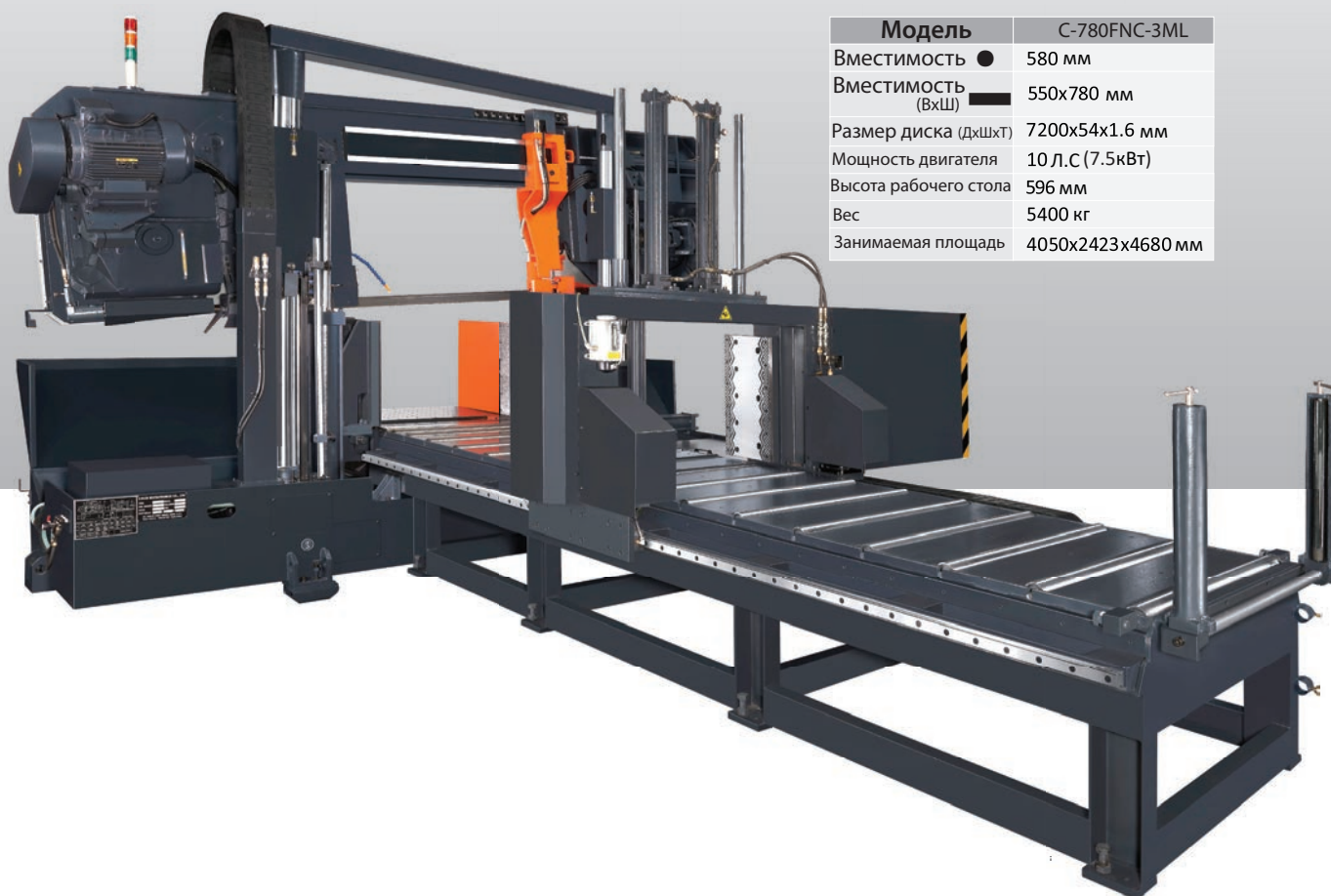
◀ MT-105

MT-150 ▶



Model	MT-105	MT-150
Вместимость 	0° / 45°	0° / 45° / 60°
Вместимость 	105мм / 70мм	150 / 100 / 70мм
Вместимость 	102x105мм / 60x70мм	140x150/100x140/60x75
диаметр пилы	1335 x 13 x 0,65мм	1735 x 13 x 0,65 мм
скорость пилы	30/80	30/80
пилный мотор	1 кВт (1.36Л.С.)	2 кВт (2.7Л.С.)
вес	21 кг	31,5 кг
Занимаемая площадь	730 x 380 x 450мм	970x460x700мм

ПРОГРАММИРУЕМЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ С НАКЛОННОЙ РАМОЙ C-780FNC



Модель	C-780FNC-3ML
Вместимость ●	580 мм
Вместимость (ВxШ)	550x780 мм
Размер диска (дхшхТ)	7200x54x1.6 мм
Мощность двигателя	10 Л.С (7.5кВт)
Высота рабочего стола	596 мм
Вес	5400 кг
Занимаемая площадь	4050x2423x4680 мм

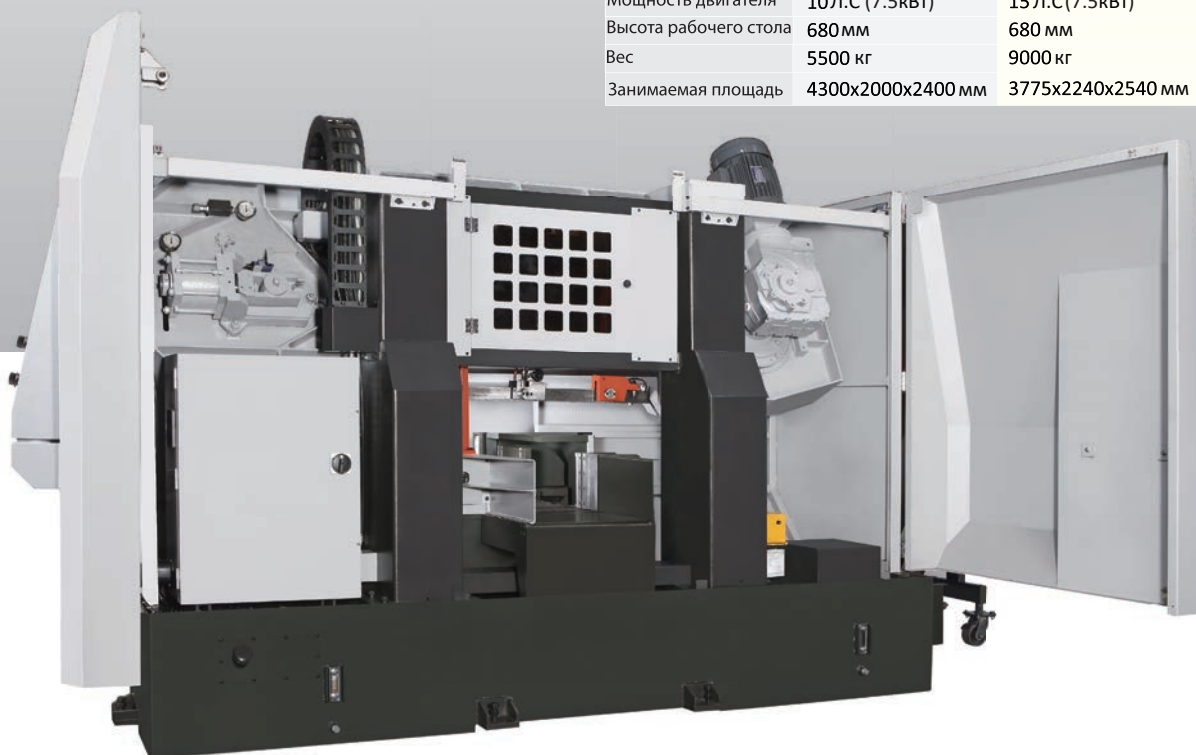
АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ СВЕРХМОЩНОЙ РЕЗКИ

СЕРИЯ CNC

Умный корпусный ленточнопильный станок CNC



Модель	CNC-430	CNC-530
Вместимость ●	430 мм	530 мм
Вместимость (ВхШ)	430x430 мм	530x560 мм
Размер диска (дхшхт)	6100x54x1.6 мм	7675x67x1.6 мм
Мощность двигателя	10 Л.С (7.5кВт)	15 Л.С (7.5кВт)
Высота рабочего стола	680 мм	680 мм
Вес	5500 кг	9000 кг
Занимаемая площадь	4300x2000x2400 мм	3775x2240x2540 мм



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ СЕРИЯ ПРОГРАММИРУЕМЫЙ КОНТРОЛЬ

▼ AV-40150



Модель	AV-40150
Высота	400 мм
Вместимость горловины	1500 мм
Длина	4100 мм
Размер диска (ДхШхТ)	7800x41x1.3 мм
Мощность двигателя	10 Л.С (7.5кВт)
Высота рабочего стола	1500 мм
Вес	21590 кг
Занимаемая площадь (ДхШхВ)	7900x5900x3400 мм

СЕРИЯ SV

▼ SV-40130H



Модель	SV-20130H	SV-40130H
Высота	200 мм	400 мм
Вместимость горловины	1300 мм	1300 мм
Длина	По запросу (макс. 3000 мм)	
Размер диска (ДхШхТ)	6200х41х1.3 мм	6650х41х1.3 мм
Мощность двигателя	10 Л.С (7.5кВт)	10 Л.С (7.5кВт)
Высота рабочего стола	1260 мм	1500 мм
Вес	7500 кг	9000 кг
Занимаемая площадь (ДхШхВ)	2286х6477х2540 мм	4700х3188х2535 мм

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ

СЕРИЯ SV / SVC / SVT

Модель	SV-4060	SV-5060	SV-7060	SV-70100	SV-170100	SV-86110
Высота	400 мм	500 мм	700 мм	700 мм	1700 мм	860 мм
Вместимость горловины	660 мм	660 мм	660 мм	1000 мм	1000 мм	1100 мм
Длина	2000-7000 мм	2000-7000 мм	2000-7000 мм	2000-7000 мм	2000-7000 мм	2000-7000 мм
Размер диска (ДхШхТ)	5815х54х1.6 мм	5915х54х1.6 мм	6315х54х1.6 мм	6800х54х1.6 мм	10500х67х1.6 мм	7440х67х1.6 мм
Мощность двигателя	7.5 Л.С (5.6кВт)	10 Л.С (7.5кВт)	10 Л.С (7.5кВт)	10 Л.С (7.5кВт)	20 Л.С (15кВт)	15 Л.С (11.2кВт)
Высота рабочего стола	1550 мм	1550 мм	1550 мм	1550 мм	1950 мм	1550 мм
Вес	16000 кг	17000 кг	17000 кг	22000 кг	16000 кг	24000 кг
Занимаемая площадь	9000х3300х3500 мм	9000х3300х3550 мм	8700х3300х3700 мм	10600х4350х3700 мм	5190х7810х5720 мм	10950х4250х4120 мм

Модель	SV-130110	SV-80130	SV-100130	SV-130160	SV-3055H	SV-6066H
Высота	1300 мм	800 мм	1000 мм	1300 мм	300 мм	600 мм
Вместимость горловины	1100 мм	1300 мм	1300 мм	1600 мм	550 мм	6600 мм
Длина	2000-7000 мм	2000-7000 мм	2000-7000 мм	2000-7000 мм	На заказ (макс. 3000 мм)	
Размер диска (ДхШхТ)	9250х80х1.6 мм	7600х67х1.6 мм	8000х67х1.6 мм	10000х80х1.6 мм	4450х41х1.3 мм	6040х54х1.6 мм
Мощность двигателя	20 Л.С (15кВт)	15 Л.С (11.2кВт)	15 Л.С (11.2кВт)	20 Л.С (15кВт)	7.5 Л.С (5.6кВт)	10 Л.С (7.5кВт)
Высота рабочего стола	1750 мм	1550 мм	1550 мм	1750 мм	1350 мм	1475 мм
Вес	26000 кг	27000 кг	29000 кг	30000 кг	5020 кг	7340 кг
Занимаемая площадь	8600х4400х4750 мм	9200х4250х3950 мм	10650х4420х4200 мм	9500х4900х4850 мм	3300х1500х2455 мм	5320х2200х3200 мм

ЛИСТОВОЙ РАСПИЛОВОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ

СЕРИЯ SVC

Обладая превосходным дизайном, серия SVC требует меньших эксплуатационных расходов, без компромиссов для обеспечения высокой скорости резки на надежно собранной машине.

Модель	SVC-50220	SVC-60260	SVC-30120H	SVC-40130H	SVC-170150H
Высота	500 мм	600 мм	300 мм	400 мм	1700 мм
Вместимость горловины	2200 мм	2600 мм	1200 мм	1300 мм	1500 мм
Размер диска (ДхШхТ)	9800х54х1.6 мм	10680х54х1.6 мм	6650х41х1.3 мм	6945х41х1.3 мм	12150х80х1.6 мм
Мощность двигателя	10 Л.С (7.5кВт)	10 Л.С (7.5кВт)	7.5 Л.С (5.6кВт)	7.5 Л.С (5.6кВт)	20 Л.С (15кВт)
Высота рабочего стола	1620 мм	1620 мм	1300 мм	1350 мм	2000 мм
Вес	15000 кг	18000 кг	8000 кг	9000 кг	20600 кг
Занимаемая площадь	7520х2400х3800 мм	8500х2550х3900 мм	4100х2000х2750 мм	4850х3350х3000 мм	4580х2200х6000 мм

Двухсторонний ленточнопильный станок для угловой резки с вертикальной наклонной рамой

Модель	V2026NC	
Градус наклона	60° Лево — 60° Право	
	0° наклон лезвия	5° наклон лезвия
Вместимость 90°	510x720 мм	510x660 мм
45° Лево	510x495 мм	510x455 мм
60° Лево	510x330 мм	510x305 мм
45° Право	510x465 мм	510x420 мм
60° Право	510x285 мм	510x250 мм
Размер диска (дхшхТ)	5300x34x1.1 мм	
Мощность двигателя	7.5 Л.С (5.6кВт)	
Высота рабочего стола	1045 мм	
Вес	2180 кг	
Занимаемая площадь	2861x2675.5x2536.6 мм	



▼ V2026NC



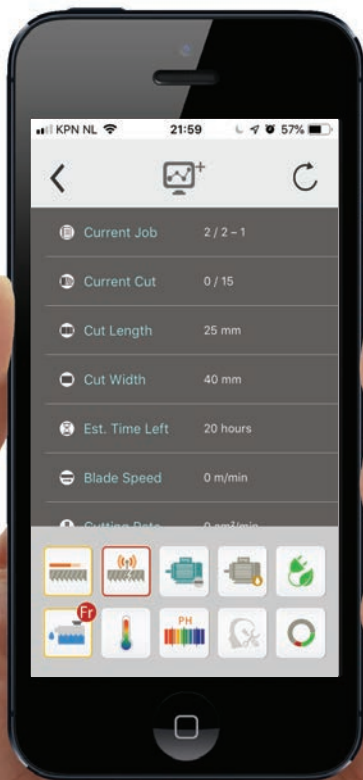
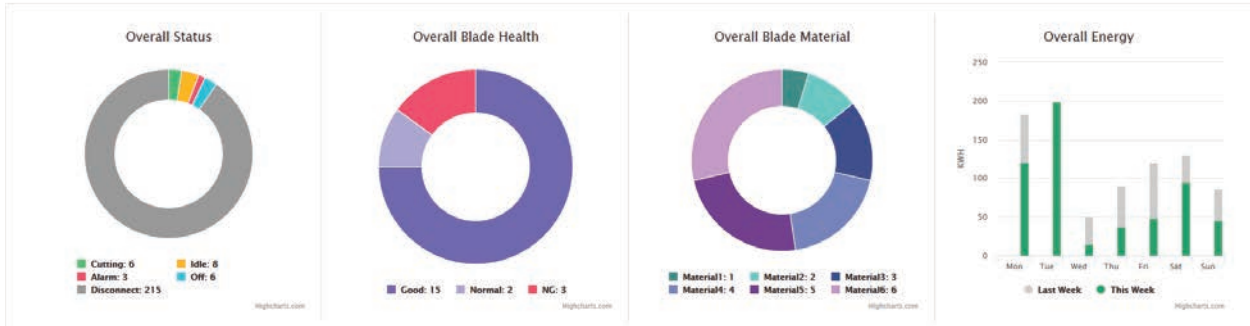
MECHALOGIX™

Экономьте на затратах уже с самого начала!

Mechalogix предоставляет вам доступ в реальном времени к статусу машины, состоянию диска пилы, а также к уровню гидравлического масла и охлаждающей жидкости вашей машины.

Отслеживайте резку и обработку одновременно!

Благодаря нашему приложению **Sawlogix** вы можете отслеживать процессы распиловки и обработки.



Функции Mechalogix:

- 1

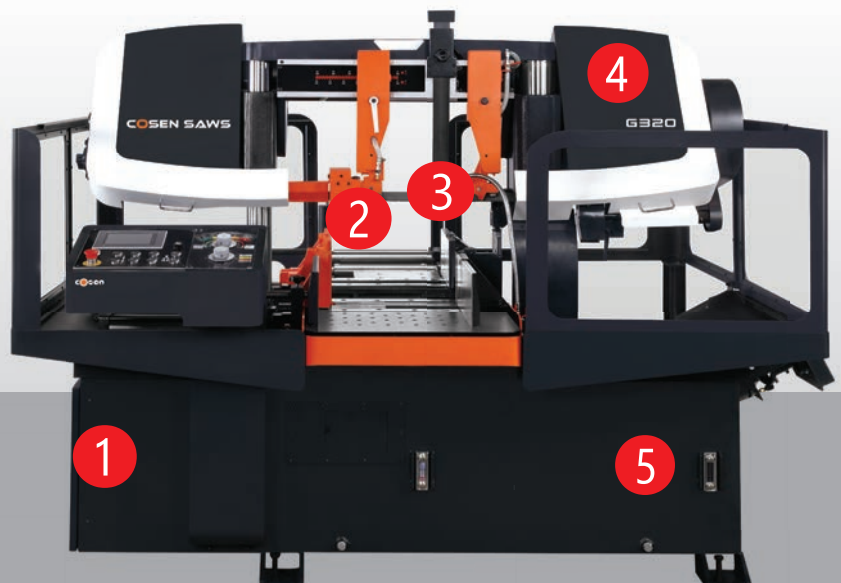
 - Время резки
 - Время цикла
 - Скорость резки
 - Коэффициент использования машины
 - Время работы мотора машины
 - Время гидравлического натяжения
 - Скорость движения вниз
 - Скорость движения диска
- 2

Прогнозирование ресурса диска
- 3

Скорость потока охлаждающей жидкости
- 4

Температура силовой коробки передач двигателя
- 5

 - Гидравлическая температура
 - Температура охлаждающей жидкости
 - Плотность охлаждающей жидкости
 - Температура окружающей среды



ПАРАМЕТРЫ МАШИНЫ

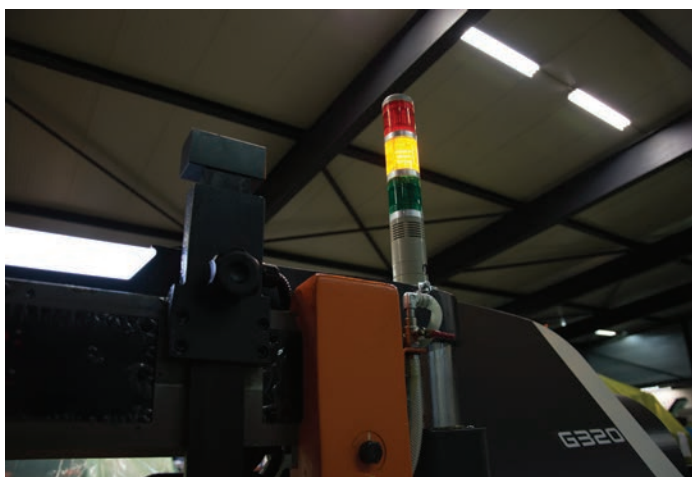
Верхние зажимы

Верхние зажимы представляют собой гидравлические тиски, которые зажимают материал сверху. Они особенно удобны для резки пачек листов. Сначала зажимы вручную подгоняются под размер материала, а затем они гидравлически затягиваются машиной.



Сигнальная лампа машины

Когда что-то не так с машиной, например, открытая дверь или отсутствие материала, лампа загорится красным цветом и зазвучит громкий предупредительный сигнал. В тот момент, когда ошибки будут устранены, лампа вновь загорится зеленым цветом. Оранжевый цвет лампы означает, что машина ожидает новой задачи.



Роликовые столы Cosen MPS

Когда вам нужно разрезать длинный материал, роликовые столы Cosen MPS являются лучшим решением. Эти столы доступны в сервоуправляемом и не-сервоуправляемом вариантах с возможностью установки умной измерительной системы.



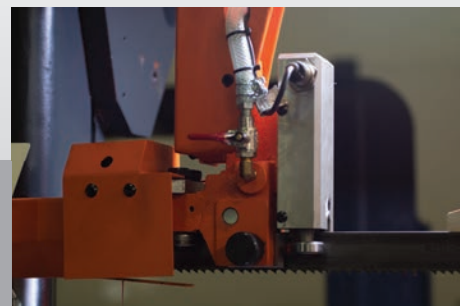
Cosen Pulse: Устройство для распыления

Данное устройство для распыления особенно эффективно для резки I и O балок. Со стандартной системой охлаждения охлаждающая жидкость может протекать через материал, образуя лужу позади машины. Устройство для распыления использует небольшую вилку, вмонтированную непосредственно над диском пилы, распыскивая небольшое количество охлаждающей жидкости на диск пилы каждые 5 секунд.

Детектор отклонений

(наиболее эффективен в сочетании с сигнальной лампой)

Детектор отклонений вмонтирован на верхней части диска пилы и использует небольшое ведущее колесо, чтобы измерять отклонения лезвия. Когда это происходит, резка приостанавливается, и сигнальная лампа (если она установлена) загорается красным цветом, сопровождаемая громким звуком зуммера.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта cns@nt-rt.ru || Сайт: <http://cosen.nt-rt.ru>