

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград(844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград(4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Нов город (831)429-08-12
 Новокузнецк (384)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел(4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза(8412)22-31-16
 Пермь(3 2)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-
 Тверь(4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец(8202)49-02-64
 Ярославль(4852)69-52-93

сайт: www.cosen.nt-rt.ru || единый адрес: cns@nt-rt.ru

COSEN

Консольные ленточнопильные автоматические станки без поворота рамы



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны на направляющих пильного полотна изготовлены из чугуна;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Система PLC контроллер;
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Отображение скорости режущего полотна;
- Система быстрого подхода рамы;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы;
- Электромотор с вариатором;
- Датчик заклинивания и обрыва режущего полотна;
- Датчик отсутствия материала;
- Гидравлический зажим заготовки;
- Гидравлическое натяжения ленты;
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;

- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Направляющие режущего полотна твердосплавные пластины с компенсацией износа, боковыми роликами;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Комплект вертикальных прижимов (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков.

Модель	0 град	Размер полотна	Мощность
	Ø / ■ мм		
АН-250Н	250/280x250	3505x34x1,1	2,2
АН-300Н	300/340x300	3820x34x1,1	3,75
АН-400Н	400/400x400	4570x41x1,3	5,5
АН-460Н	460/460x460	4670x41x1,3	5,5