

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград(844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград(4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93

Нижний Нов город (831)429-08-12
Новокузнецк (384)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел(4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза(8412)22-31-16
Пермь(3 2)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-
Тверь(4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула(4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец(8202)49-02-64
Ярославль(4852)69-52-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Саратов (845)249-38-78

сайт: www.cosen.nt-rt.ru || единый адрес: cns@nt-rt.ru

COSEN

Двухстоечные ленточнопильные станки с ЧПУ без поворота рамы



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Система ЧПУ Mitsubishi, сенсорный дисплей;
- Программирование 99 различных задач;
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Электронная линейка;
- Отображение положения подающих тисков;
- Подача материала в ускоренном и замедленном режимах;
- Плавное регулирование скорости режущего полотна;
- Отображение скорости режущего полотна;
- Отображение времени работы режущего полотна;
- Система быстрого подхода рамы с режущим полотном;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы при отрезке материала;
- Автоматическое выключение станка по завершении одной программы, всего цикла программ;
- Управление подачей СОЖ;
- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Датчик наличия материала;

- Направляющие режущего полотна – твердосплавные пластины с гидрозажимом (кроме C-320NC и C-420NC) с компенсацией износа и боковыми роликами;
- Две цилиндрических направляющих рамы с системой смазки;
- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Задние боковые ролики, регулируемые в зависимости от размера заготовки или пакета;
- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;
- Гидравлическое натяжения режущего полотна;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ремненным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подающий стол со встроенным рольгангом;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Комплект вертикальных прижимов (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков.

Модель	0 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	мм	мм	кВт
C-320NC	320/320x380	4240x34x1,1	4
C-420NC	420/420x420	4770x41x1,3	5,5
C-520NC	520/520x560	6040x54x1,6	5,5
C-7652NC	520/520x760	5885x54x1,6	5,5
C-560NC	560/560x600	6040x54x1,6	7,5
C-760FNC с наклоном рамы 7.5 гр.	560/520x760	6665x54x1,6	5,6
C-620NC	620/620x760	7200x54x1,6	7,5
C-800NC	800/800x850	8300x67x1,6	7,5
NC-7656H	500/500x700	5815x54x1,3	5,6
C-1000NC	1000/1000x1000	9400x67x1,6	11,25

Двухстоечные ленточнопильные станки с ЧПУ без поворота рамы.



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Система ЧПУ Smart NC-20:
- Поворот пильной рамы на 45° в обе стороны;
- Программирование 20 различных задач (длина, количество заготовок);
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Электронная линейка;
- Отображение положения подающих тисков;
- Подача материала в ускоренном и замедленном режимах;
- Плавное регулирование скорости режущего полотна;

- Отображение скорости режущего полотна;
- Отображение времени работы режущего полотна;
- Система быстрого подхода рамы с режущим полотном;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы при отрезке материала;
- Автоматическое выключение станка по завершении одной программы, всего цикла программы;
- Управление подачей СОЖ;
- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Датчик наличия материала;
- Направляющие режущего полотна — твердосплавные пластины с компенсацией износа и боковыми роликами;
- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;
- Гидравлическое натяжения режущего полотна;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Комплект вертикальных прижимов (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков;
- Рольганг с моторизованным приводом;
- Планетарный редуктор.



Модель	0 град Ø / ■	45 град Ø / ■	60 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	ММ	ММ	ММ		
C-710DMNC	500/390x710	450/380x500	300/380x300	5800x41x1,3	5,6
C-800DMNC	500/400x800	450/400x550	400/400x400	6600x54x1,3	5,5
CNC-800DM	500/400x800	450/400x550	400/400x400	6600x54x1,3	5,5

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград(844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград(4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Нов город (831)429-08-12
 Новокузнецк (384)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел(4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза(8412)22-31-16
 Пермь(3 2)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-
 Тверь(4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец(8202)49-02-64
 Ярославль(4852)69-52-93